

中华人民共和国文物保护行业标准

WW/T 0106-2020

馆藏文物保存环境监测 监测终端 二氧化碳

Monitoring for museum environment—Monitoring terminal—Carbon dioxide

2021-06-02 发布

2021-06-02 实施

中华人民共和国文物保护行业标准 馆藏文物保存环境监测 监测终端 二氧化碳 Monitoring for museum environment—Monitoring terminal—Carbon dioxide WW/T 0106—2020

*

文物出版社出版发行 北京市东城区东直门内北小街2号楼

http://www.wenwu.com

宝蕾元仁浩 (天津) 印刷有限公司 新 华 书 店 经 销

*

开本: 880 毫米 ×1230 毫米 1/16 印张: 0.75

2021年6月第1版 2021年6月第1次印刷 统一书号: 115010·2014 定价: 20.00元

目 次

育	前言 ⋯		Ш
1		······································	
2	规范	5性引用文件	1
3		手和定义	
4	基本	5参数、工作条件	
	4. 1	基本参数	
	4. 2	正常工作条件	
5	技术	等求	
	5. 1	基本要求	
	5. 2	基本误差	2
	5.3	响应时间	
	5.4	高温工作	2
	5.5	低温工作	
	5.6	恒定湿热试验	
	5. 7	外壳防护等级	
	5.8	安全要求	
	5.9	电磁兼容性	
	5. 10	可靠性	
	5. 11	电池续航能力	
	5. 12	外观	
6	试验	立方法	
	6. 1	试验环境条件	
	6. 2	基本误差试验	
	6. 3	响应时间试验	
	6.4	高温试验	
	6.5	低温试验	
	6.6	恒定湿热试验	
	6. 7	外壳防护等级试验	4
	6.8	安全性试验	
	6. 9	电磁兼容性试验	
	6. 10	可靠性试验	
	6. 11	续航能力试验	
	6. 12		
	6. 13	基本要求试验	
7	检验	盘规则	
	7. 1	检验分类	
	7. 2	出厂检验	5

WW/T 0106—2020

	7. 3	型式检验	5
8	标志	忘、包装、运输和贮存	6
	8. 1	产品标志	6
	8. 2	包装	6
	8.3	运输	6
	8 4	贮存	6

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中华人民共和国国家文物局提出。

本文件由全国文物保护标准化技术委员会(SAC/TC 289)归口。

本文件起草单位:重庆声光电智联电子有限公司、中电科技集团重庆声光电有限公司、上海博物馆、敦煌研究院、机械工业仪器仪表综合技术经济研究所、西安元智系统技术有限责任公司、四川省科学城海天实业有限公司、深圳市华图测控系统有限公司、郑州枫华实业有限公司、浙江大学、汉唐高强防潮电子(上海)有限公司。

本文件主要起草人:郭青松、吴来明、苏伯民、徐方圆、全定可、刘昱博、柳晓菁、张茂成、 张立志、马笑然、尤仙、邓宏、王成城、杭震。

馆藏文物保存环境监测 监测终端 二氧化碳

1 范围

本文件规定了馆藏文物保存环境监测系统用二氧化碳 (CO₂) 监测终端的基本参数、工作条件、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于二氧化碳监测终端的设计、制造和应用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表 (适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 4857.5—1992 包装 运输包装件 跌落试验方法

GB/T 10111—2008 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

WW/T 0097—2020 馆藏文物预防性保护装备 可靠性鉴定方法

WW/T 0099-2020 馆藏文物预防性保护装备 环境适应性试验方法

WW/T 0103-2020 馆藏文物保存环境监测 监测终端 基本要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3. 1

监测终端 monitoring terminal

具有参数测量、数据处理、存储、传输等功能的设备,一般由传感器单元、主控单元、通信单元和供电单元组成。

3.2

响应时间 t_{90} response time t_{90}

监测终端测量值稳定达到真实值的90%时所需要的响应时间。

4 基本参数、工作条件

4.1 基本参数

4.1.1 测量范围

测量范围: 0~5000 ppm (0~8997 mg/m³)。

WW/T 0106-2020

4.1.2 测量准确度

测量准确度: ±(60 ppm + 3% 示值)。

4.1.3 供电电源

宜使用电池供电。

4.2 正常工作条件

环境温度: -5 ℃ ~40 ℃。 湿度: 10 %~80 % RH (无凝露)。 大气压力: 80 kPa~106 kPa。 校准周期: 6 个月。

5 技术要求

5.1 基本要求

基本功能应符合 WW/T 0103—2020 的 4.1 的要求。 基本性能应符合 WW/T 0103—2020 的 4.2 的要求。

5.2 基本误差

正常工作条件下,基本误差范围: ±(60 ppm + 3% 示值)。

5.3 响应时间

在正常工作条件下,二氧化碳监测终端的响应时间 $t_{90} \leq 60 \text{ s}$ 。

5.4 高温工作

二氧化碳监测终端在高温 (50 ±2) ℃条件下保持 2 h, 工作 4 h, 试验期间应符合 5.1 的要求。

5.5 低温工作

二氧化碳监测终端在 (-5 ± 2) ℃条件下保持 2 h, 工作 4 h, 试验期间应符合 5.1 的要求。

5.6 恒定湿热试验

二氧化碳监测终端在 (40 ± 2) ℃、 (80 ± 2) % RH 条件下保持 2 h, 工作 2 h, 试验期间能正常工作。

5.7 外壳防护等级

应符合 WW/T 0103—2020 的 4.3 要求。

5.8 安全要求

应符合 WW/T 0103—2020 的 4.4 要求。

5.9 电磁兼容性

应符合 WW/T 0103—2020 的 4.5 要求。

5.10 可靠性

按照 WW/T 0097—2020 的要求, 二氧化碳监测终端的可靠性等级不低于 REL4 级, 即 MTBF≥ 16000 h, 进行试验, 试验过程中不允许更换二氧化碳监测终端的电池。试验过程中二氧化碳监测终端应符合 5.1 的要求。

5.11 电池续航能力

二氧化碳监测终端在采样周期 30 min 情况下可以连续工作 6 个月。

5.12 外观

- 二氧化碳监测终端外壳表面应无明显划痕,外壳部件不应有锈蚀和变形。
- 二氧化碳监测终端外壳接插件应安装牢固、无松动现象。

6 试验方法

6.1 试验环境条件

试验应在下列条件下进行:

- a) 温度: 15 ℃~35 ℃;
- b) 湿度· ≤75 % RH:
- c) 大气压力: 80 kPa~106 kPa。

6.2 基本误差试验

6.2.1 试验目的

检验样品在全量程范围内基本误差。

6.2.2 试验步骤

试验步骤如下,

- a) 二氧化碳监测终端样品通电稳定,正常工作至少 20 min。
- b) 分别使用含量为 99. 99% 以上的高纯 N₂和 CO₂/ N₂标准气体 (以氮气为底气的二氧化碳标准 气体),按二氧化碳监测终端制造厂声称的气体浓度和方法对样品进行零点校准。
- c) 使二氧化碳监测终端处于浓度分别约为 400 ppm、2000 ppm 和 5000 ppm 的 CO_2/N_2 的标准气体环境中,待终端示值稳定,记录浓度指示值后撤去气源,使样品在空气中恢复至正常状态。
- d) 各浓度重复 3 次测试且每次测试间隔时间不少于 10 min, 分别求取算术平均值, 该均值与标准气体标称浓度的差值, 即为基本误差, 各测试点基本误差均应满足 5.2 的要求。

6.3 响应时间试验

6.3.1 试验目的

检验样品对目标气体浓度变化的信号响应快慢程度。

6.3.2 试验步骤

试验步骤如下:

WW/T 0106-2020

- a) 二氧化碳监测终端样品通电稳定,正常工作至少20min。
- b) 分别使用含量为 99. 99% 以上的高纯 N₂和 CO₂/标准气体 (以氮气为底气的二氧化碳标准气体),按二氧化碳监测终端制造厂标称的气体浓度和方法对样品进行零点校准。
- c) 使二氧化碳监测终端处于浓度约为 1000~ppm 的 CO_2/N_2 的标准气体环境中,待终端示值稳定,记录浓度指示值即为"实际检测示值"。然后撤去气源,使样品在空气中恢复至正常状态。
- d) 按步骤 c) 重复进行试验,标准气体经校验罩输送到二氧化碳监测终端上,同时启动计时装置,待二氧化碳监测终端示值达到"实际检测示值"的 90% 时停止计时,即为 t_{90} ,应满足5.3的要求。

6.4 高温试验

按 WW/T 0099—2020 中 5.3 规定的高温试验方法进行。

6.5 低温试验

按 WW/T 0099—2020 中 5.2 规定的低温试验方法进行。

6.6 恒定湿热试验

按 WW/T 0099—2020 中 5.4 规定的恒定湿热试验方法进行。

6.7 外壳防护等级试验

按 WW/T 0103—2020 中 5.3 规定的方法进行试验。

6.8 安全试验

按 WW/T 0103—2020 中 5.4 规定的方法进行试验。

6.9 电磁兼容性试验

接 WW/T 0103—2020 中 5.5 规定的方法进行试验。

6.10 可靠性试验

按 WW/T 0097—2020 的实验室定时截尾或加速试验方法进行试验。

6.11 续航能力试验

按 WW/T 0103—2020 中 5.2.8 规定的方法进行试验。

6.12 外观检查

通过目测和手动的方法检查。

6.13 基本要求试验

按 WW/T 0103—2020 中 5. 2. 2~5. 2. 8 规定的方法进行试验。

7 检验规则

7.1 检验分类

二氧化碳监测终端的检验分为出厂检验和型式检验。出厂检验和型式检验项目见表 1。

序号	项目	技术要求条款	试验方法条款	型式检验	出厂检验	试验类型	
1	基本要求	5. 1	6. 13	0	-	A	
2	基本误差	5. 2	6. 2	0	0	В	
3	响应时间	5. 3	6. 3	0	0	С	
4	高温工作	5. 4	6. 4	0	-	С	
5	低温工作	5. 5	6. 5	0	-	С	
6	恒定湿热试验	5. 6	6. 6	0	-	В	
7	外壳防护等级	5. 7	6. 7	0	_	В	
8	安全性	5. 8	6. 8	0	-	A	
9	电磁兼容性	5. 9	6. 9	0	-	В	
10	可靠性	5. 10	6. 10	0	-	В	
11	电池续航能力	5. 11	6. 11	0	-	A	
12	外观	5. 12	6. 12	0	0	A	
注:"	注: "○" 为检测项目; "—" 为不检测项目; A、B、C 含义见 7.3.2。						

表 1 出厂检验和型式检验项目表

7.2 出厂检验

- 二氧化碳监测终端的出厂检验由制造商质量检验部分进行逐件检验。
- 出厂检验结果的判别:
- a) 出厂检验项目全部合格的二氧化碳监测终端准予出厂,并应附有产品质量合格证;
- b) 出厂检验结果若有不合格项时,可对缺陷产品进行修复,修复后的二氧化碳监测终端需重新进行检验,检验合格后准予出厂。

7.3 型式检验

7.3.1 检验原则

有下列情况之一时,应进行型式试验:

- a) 新产品鉴定或定型投产前;
- b) 产品转厂生产时;
- c) 正式生产后因结构、材料、工艺有较大改变可能影响产品性能时:
- d) 产品停产18个月以上,恢复生产时;
- e) 正常生产时,每1年至少进行一次的检验;
- f) 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

7.3.2 抽样方案及判别规则

检验项目应符合表1的规定。

批量不大于 50 台时,样品采用 GB/T 10111—2008 的规定的方法从出厂检验合格的产品中抽取,样品数量 1 台 ~ 2 台,对 A 类项目,有 1 项不合格则判该批不合格。对 B 类项目,有 1 项不合格应加倍抽样重新检验,若仍有 1 项不合格则判该批为不合格。对 C 类项目,有 3 项不合格,则判该批产品不合格。

批量大于 50 台时,按照 GB/T 2829—2002 的规定进行抽样检验。选用一次抽样方案,判别水平 Ⅲ,不合格质量水平 RQL 等于 40,样品数量 n=12,合格判定数 Ac=2,不合格判定数 Re=3。对 A 类项目,有 1 项不合格判该批产品为不合格;对 B、C 类项目,对照检验项目的要求进行检验,累计不合格数或不合格品数,按判定数组判定该批产品合格或不合格。若不合格应按 GB/T 2829—2002 中 5. 12 规定处理。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 产品标志

- 二氧化碳监测终端外壳明显处应设有铭牌并包括以下内容:
- a) 二氧化碳监测终端名称及型号:
- b) 防护等级:
- c) 制造厂名称:
- d) 产品编号:
- e) 出厂日期。

8.2 包装

产品包装应符合 GB/T 4857.5—1992 的规定,必须保证仪器在运输、存放过程中不受机械损伤,并防潮、防尘、防腐蚀、防污染。

包装箱内应有下列技术文件:

- a) 产品合格证:
- b) 产品使用说明书:
- c) 产品备件和附件一览表。

8.3 运输

包装好的产品应适合公路、铁路、水陆运输,运输过程中应防雨、防潮,避免强烈的振动与撞击。

8.4 贮存

宜存放在通风良好,无腐蚀性气体,无污染的仓库内。

温度: 10 ℃~35 ℃;

湿度: 20%~80% RH;

贮存周期 ≤ 6 个月。

统一书号: 115010·2014

定价: 20.00元